

METAL BOX | 파이버 레이저 절단기

기계 기술 사양 | Machine Technical Parameters

레이저 출력	작업영역	발전기	컨트롤러	최대 이송 속도	최대 가속도
3000W ~ 15000W	1219 x 2438 1524 x 3048 2438 x 6096	IPG	Cypcut 또는 Beckhoff	169 m/min	1.5 G

표준 장비

집진기

- 시간당 초기 비용 절감 (m3/h)
- 높은 효율-깨끗한 공기
- 압력 강하 감소 - 에너지 절약
- 필터 교체 횟수 감소
- 필터 처리 비용 절감
- 쉬운 시스템 설정
- 적은 유지 보수



냉각기

냉각 시스템은 레이저 절단 시스템 내부를 순환하는 냉각수를 펌핑하여 레이저 발전기, 광학 장치 및 절단 헤드를 일정한 저온으로 유지합니다. 냉각기는 기존 냉각기보다 적은 에너지를 소비하고 신뢰할 수 있는 성능으로 고정밀 온도를 제어하도록 설계되었습니다. 초기 설치시 및 일상적인 유지관리를 위해 고객이 증류수를 추가해야 합니다.

압력 조절기

기계에는 자동 압력 조절기가 적용됩니다. 다양한 절단 재질에 따라 CNC 시스템은 공기압과 공기 유형을 조절하여 고품질 절단을 생성합니다.

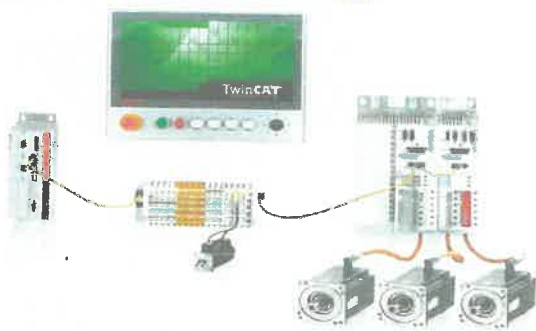
공기 소비량 30%~40% 감소 및 생산 능력 60% 이상으로 증가



METAL BOX 파이버 레이저 절단기



BECKHOFF CNC



LASER SOURCE



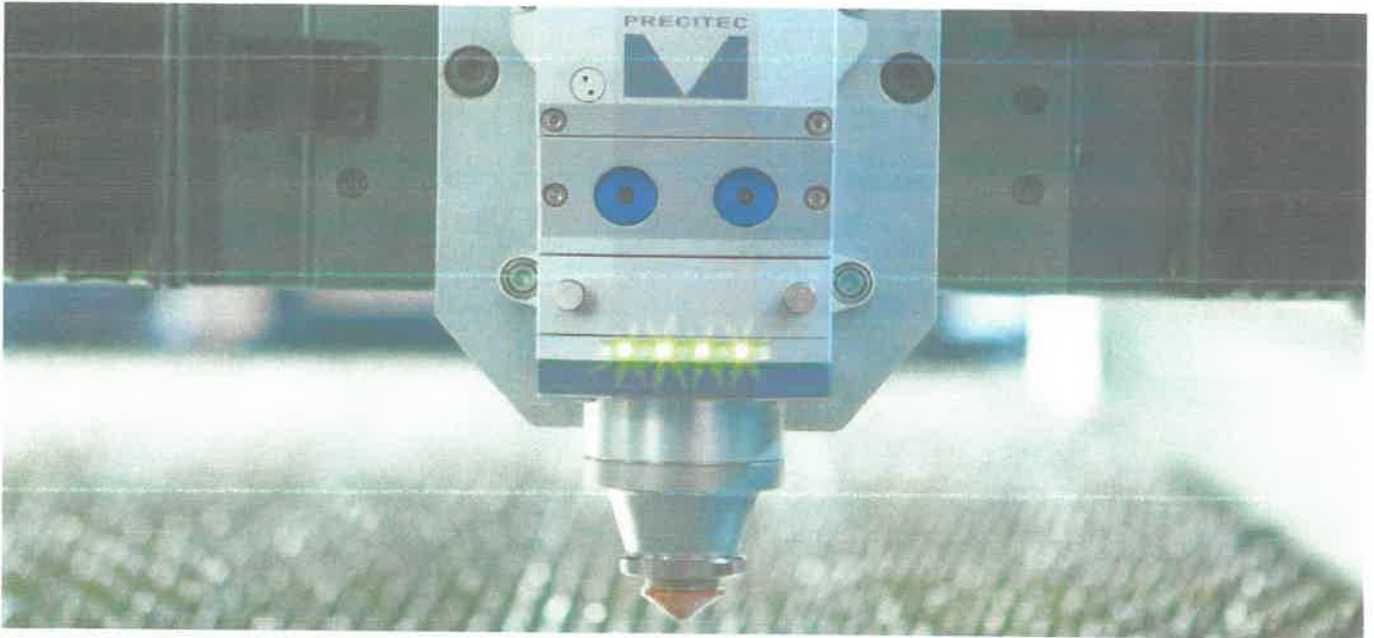
- IPG 발전기
- 파이버 레이저 기능의 직접 제어
- 동기화된 컨트롤러 소스 공급자
- 전체 전력 제어
- 고속 가공
- 가장자리 가공 기능
- 절단 데이터 라이브러리
- 고속 파이버 절단

네스팅 소프트웨어



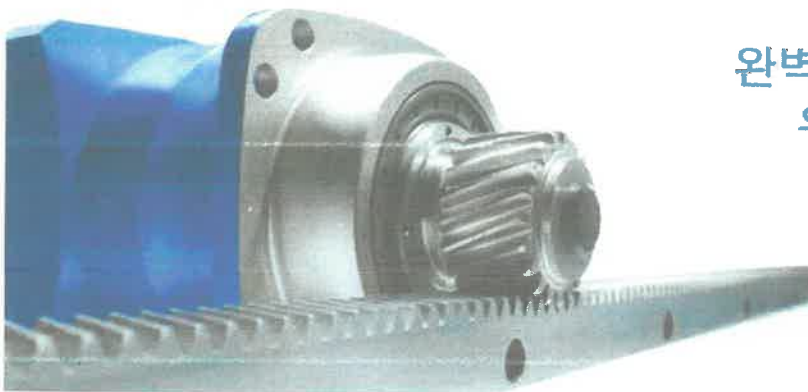
New Generation Fiber Laser Sheet Metal Cutting Machinery

도어형 테이블 자동교환 파이버 레이저 절단기



독일 PRECITEC 절단 헤드

- 레이저 빔은 광섬유 케이블을 통해 절단 헤드로 전달됩니다.
- 파이버 케이블은 절단 헤드의 입력에 고정됩니다.
- 레이저는 콜리메이터에 정렬된 후 포커싱 장치로 전달됩니다.
- 레이저 빔은 초점 장치의 렌즈를 사용하여 원하는 초점으로 설정됩니다.
- 보호 미러는 절단 작업으로 인해 발생하는 입자로부터 렌즈를 보호합니다.
- 센서 삽입물은 높이 제어 시스템의 일부이며 자재와 절단 헤드 사이의 거리를 조정하는데 도움이 됩니다.
- 고도 제어는 시장에서 가장 정밀한 센서로 확인됩니다. 이것은 더 나은 절단을 생산하는데 도움이 됩니다.
- 세라믹의 주요 기능은 절단 헤드를 보호하는 것입니다.
- 노즐은 보조 가스를 제어하는데 사용됩니다. 이것은 용량성 제어 시스템의 일부이기도 합니다.



완벽한 절단
우수한 속도
높은 성능

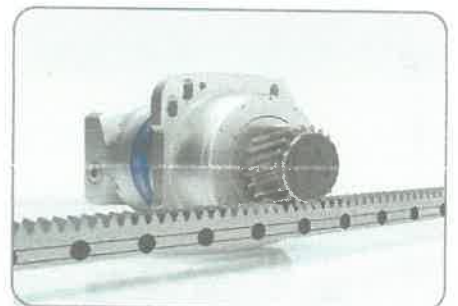
Beckhoff TwinCAT 서보 시스템 :최소한의 유지 보수 비용으로 매우 낮은 에너지 소비 및 매우 빠른 절단 능력을 갖춘 독창적인 기계입니다



파이버 레이저는 빠른 절단 속도와 다양한 자재 유형을 절단하는 기능 및 운영 비용 절감을 통해 회사의 이익률을 높입니다.



처리가 진행되는 동안 계속해서 생산할 수 있는 두 개의 동적 테이블이 있습니다. 작업자는 절단된 제품을 수집하고 가공을 위해 다음 지체할 적재합니다. 완전히 자동화된 로딩 - 언로딩 시스템.



Wittenstein 고정밀 헬리컬 기어 랙 및 피니언 시스템은 정밀 유성 기어 및 서보-감속기를 사용합니다. 우리의 특별한 설계는 백래시 차이를 없애줍니다. 이 시스템에 사용되는 랙은 또한 단단하고 정밀한 접지입니다.